

Scheda tecnica DISOLEATORE DIAM. 100
 (NO MARCATO CE)

il DISOLEATORE è costituito da un elemento monolitico in calcestruzzo armato di dimensioni interne diam. 100 h. 100 del peso di kg. 850 a pianta circolare, diviso internamente in tre comparti..
 L'impianto ha la funzione principale di separare le acque di scarico contenenti sostanze oleose, fanghi, oli lubrificanti, benzine.

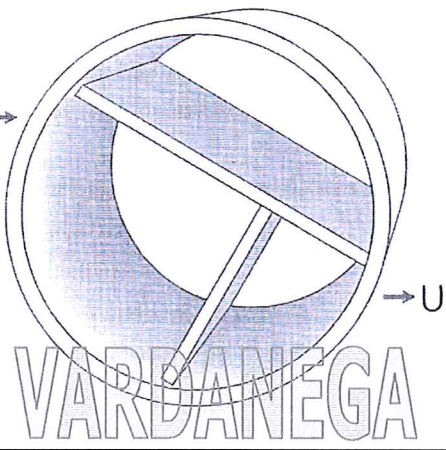
- 1- nel primo vano avviene la sedimentazione e la separazione delle sostanze pesanti quali sabbia, terriccio ecc, nonché una prima fase di disoleazione;
- 2- il secondo vano avviene la separazione delle sostanze oleose. Viene usato come deposito temporaneo di tali sostanze;
- 3- nel terzo vano viene completata la disoleazione ed è collocata la tubazione di scarico (U)

Per la **messa in funzione**: l'unica operazione da fare è quella di riempire il manufatto di acqua pulita ad esclusione del vano per il recupero dell'olio.

Per la **manutenzione**: verificare periodicamente il vano di defangazione e procedere al suo svuotamento attraverso ditte autorizzate con autobotte. Il terzo vano, una volta riempito, dovrà essere svuotato chiamando apposite ditte autorizzate e trasferito in discariche controllate.

***caratteristiche tecniche**

disegno indicativo



diam. interno cm	100
diam. esterno cm	111
Uscita cm	17
Entrata cm	17
h. interna cm	95
h. esterna cm	101
Peso kg.	850
Litri totali	625
Litri Q1	260
Litri Q2	150
Litri Q3	215

Codice articolo	Descrizione articolo	Peso kg.	
DDIS100	DISOLEATORE MONOBLOCCO diam. 100 h. 100 dritto	850	

***componenti aggiuntivi per arrivare in quota e coperchi:**

FPRO310	PROLUNGA DIAM. 100 H. 20	96	Solo per arrivare in quota non aumentano la capacità della vasca
FPRO100	PROLUNGA DIAM. 100 H. 50	230	
HCOP101	COPERCHIO DIAM.100 H. 8 3 ISP.	177	
HCOP103	COPERCHIO DIAM.100 H. 16 3 ISP.	357	

* Le misure sono espresse in centimetri e si riferiscono al diametro interno del manufatto;

